



*Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca*  
*Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana*  
*Ufficio V.P.I.*  
*Ambito Territoriale di Livorno*

Livorno, 30 luglio 2018

Direzione generale  
Ufficio scolastico per la Toscana  
Ufficio III  
Firenze

**Oggetto:** Organico di sostegno a.s. 2018-19 - Adeguamento

In risposta alla nota prot. n.12340 del 28 giugno 2018, si comunicano, in allegato A, i dati degli alunni con disabilità, registrati sulla piattaforma on line al 14 luglio 2018, ai fini dell'adeguamento dell'organico alla situazione di fatto, nonché per individuare il numero di posti in deroga da autorizzare secondo le effettive esigenze, per l'anno scolastico 2018/19.

Al fine di poter raggiungere il rapporto di base docente-allievo 1:2, soddisfare le casistiche con gravità con contingente di posti in deroga con rapporto docente-allievo 1:1, e i casi di criticità, rispetto alla dotazione organico già assegnata a quest'Ambito Territoriale, sono necessari almeno ulteriori 570 posti di sostegno.

Tuttavia, si fa presente che il numero di posti di sostegno necessario per soddisfare le esigenze di integrazione degli alunni medesimi, in base alle richieste espresse dalle Istituzioni scolastiche sulla piattaforma on line, è pari a 618,5 posti.

Si allega tabella A 2018-19.

Il Dirigente  
Anna Pezzati

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi  
dell'art. 3, comma 2 del decreto legislativo n. 39/1993

**Responsabile del procedimento:**  
Anna Pezzati

**e-mail:** [anna.pezzati@istruzione.it](mailto:anna.pezzati@istruzione.it)

**tel. n.:** + 39 0586209808

✉ Piazza Vigo n. 1 - 57123 Livorno  
☎ 0586/209811  
e-mail: PEO [usp.li@istruzione.it](mailto:usp.li@istruzione.it)  
e-mail: PEC [uspli@postacert.istruzione.it](mailto:uspli@postacert.istruzione.it)  
Web: <http://www.usp.livorno.org>

**Referente:** Tiziana Rapisarda

**e-mail:**  
[tizianarosa.rapisarda@istruzione.it](mailto:tizianarosa.rapisarda@istruzione.it)

**tel. n.** +39 0586209845